Todo bajo control.

INSTRUCCIONES PARA INSTALAR LA BARRA DE UNIÓN PARA DOS MOTORES

AD24XX

⚠ **¡ATENCIÓN!**

Antes de empezar la instalación, vuelva a comprobar que el montaje de la barra AD24XX y su aplicación es compatible.

⚠ **¡ATENCIÓN!**

EL INCUMPLIMIENTO DE ESTAS INSTRUCCIONES PUEDE PROVOCAR UNA FALLA EN EL SISTEMA DE DIRECCIÓN, LO QUE PODRÍA OCASIONAR UN ACCIDENTE, DAÑOS MATERIALES Y LESIONES GRAVES A LAS PERSONAS.



La BARRA AD24XX está fabricada en acero inoxidable y rótulas acero forjado galvanizado, con alemite para engrasar. Las rótulas deben ser instaladas según las instrucciones adjuntas, poniendo especial atención en la arandela de seguridad. (Anexo 1)
En los extremos de la barra hay dos reguladores con rosca 1/2 UNF y sus respectivas contra tuercas.
Se puede ajustar en 100 mm el largo de la barra debiendo quedar como mínimo 15mm del regulador dentro del caño de 5/8 o el cuerpo de la rótula. Si con esta medida no alcanza, se deberá cambiar uno o los dos caños por otro más largo.

*** Los caños incrementan su largo 100 mm**

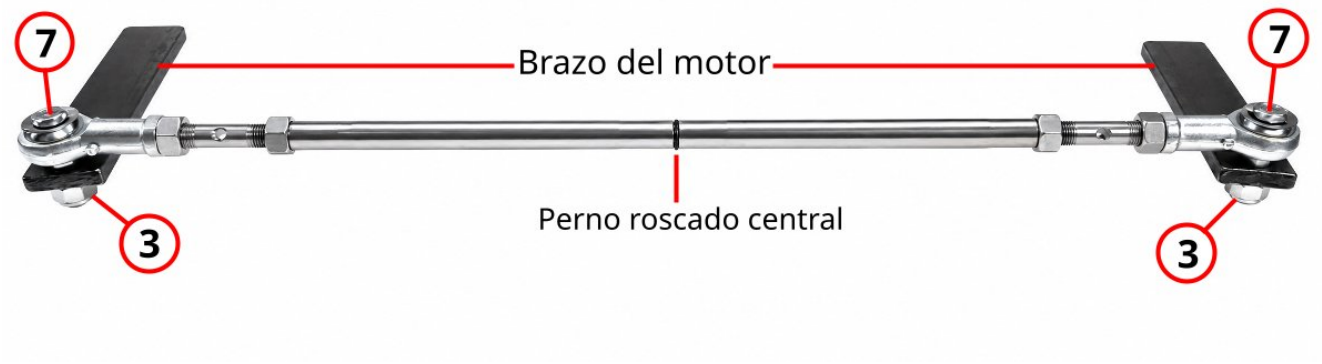
*** INSTALACIÓN:**

1. **Coloque los motores en el centro del recorrido, respetando la posible convergencia y/o divergencia aconsejada por el fabricante, e inmovilícelos en esa posición.**

2. **Desenrosque las dos tuercas (3) de los bulones de la barra.**

3. **Regule el largo de la barra de modo que queden alineados los dos bulones (7) con los orificios de conexión, ubicados en los brazos de los motores.**

PARA SER INSTALADO POR PERSONAL IDÓNEO



4. Apriete los bulones (7) en los orificios roscados (3/8”-24 UNF) de los brazos, con un torque 30-35 Nm.

5. Instale la contratuerca (3) en la porción de bulón que sobresale de ambos brazos de los motores y apriételas con un torque de 30 Nm.

Verifique que sea posible levantar los motores, incluso de manera independiente y en diversas posiciones de desplazamiento. Esto permite la rotación entre sí de los caños de 5/8 sobre el perno roscado central, que los vincula, bien engrasado con Molykote®

⚠ **¡ADVERTENCIA!**

EN NINGÚN CASO LA BARRA Y/O LAS CONEXIONES DE ÉSTA DEBERÁN CONSTITUIR UNA LIMITACIÓN: TANTO PARA EL DESPLAZAMIENTO QUE PERMITE EL SISTEMA DE DIRECCIÓN INSTALADO COMO PARA EL LEVANTAMIENTO DE LOS MOTORES EN FORMA INDEPENDIENTE.

Si la barra AD24XX cumple los requisitos arriba indicados, para garantizar una larga duración, aplique Molykote®* antes del montaje en el perno roscado central que une los caños y que permite la rotación de los mismos.

⚠ **¡ADVERTENCIA!**

VERIFIQUE TRAS LAS PRIMERAS 10 HORAS DE USO, Y LUEGO PERIÓDICAMENTE LA INTEGRIDAD DE LA BARRA Y EL CORRECTO ENGANCHE DE LAS CONEXIONES. EN CASO DE DESMONTAJE LAS TUERCAS CON FRENO DE NYLON DEBERÁN SUSTITUIRSE.

*** NO UTILIZAR OTRAS GRASAS PARA LUBRICAR LAS ROSCAS PORQUE ÉSTAS PUEDEN ENGRANARSE AL SER DE ACERO INOXIDABLE.**

*** RECUERDE ENGRASAR PERIODICAMENTE LAS RÓTULAS A TRAVÉS DEL PICO ENGRASADOR QUE POSEEN. PARA ELLO ARMAR LAS RÓTULAS EN UNA POSICIÓN ACCESIBLE PARA EL PICO ENGRASADOR.**

Cómo realizar el pedido:
Pedir un AD24XXX, donde “XXX” es la distancia entre centros de los motores, expresada en cm.

FAYVA SRL
CNEL CASTILLO 253
BOULOGNE (1609)
BUENOS AIRES - ARGENTINA
E-mail: info@fayvasrl.com.ar
www.fayvasrl.com.ar

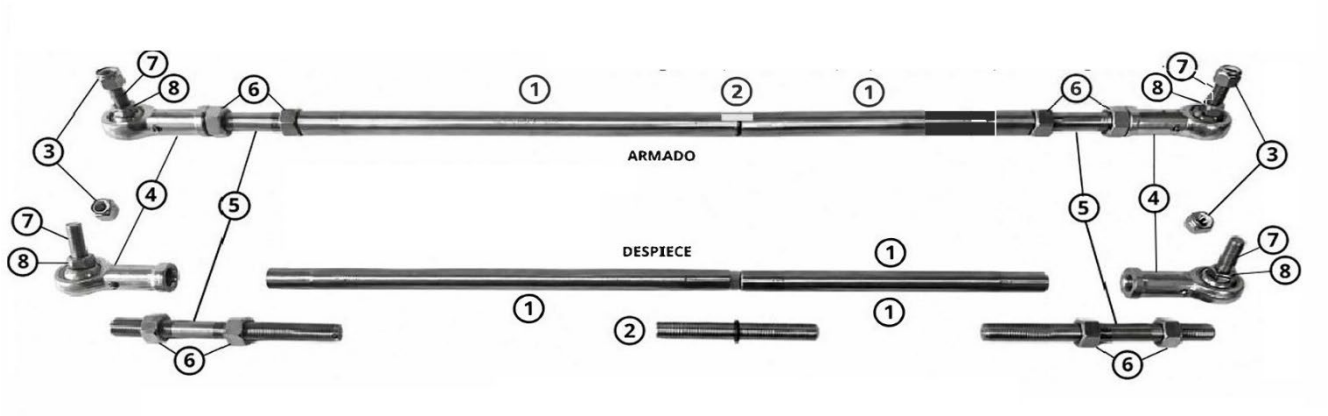
PARA SER INSTALADO POR PERSONAL IDÓNEO

Todo bajo control.

DESPIECE DE LA BARRA DE UNIÓN PARA DOS MOTORES AD24XX

⚠ ¡ADVERTENCIA!

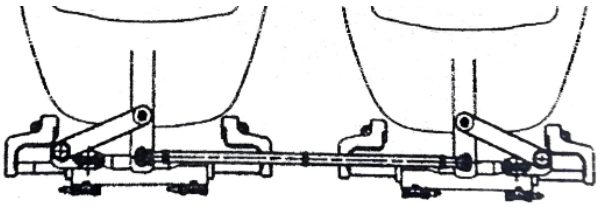
En el caso de instalación con un solo caño (ítem 1), uno de los dos reguladores (ítem 5) no lleva una contratuerca de 1/2 NF (ítem 6) ajustada contra el caño de 5/8 x 2, y la rosca debe ingresar mínimo 50mm dentro del caño y estar bien engrasada con Molykote®* para permitir el libre giro durante el tiltaje independiente de los motores.
NO utilizar otras grasas para lubricar porque las roscas pueden engranarse.



1.Caño inox 5/8 x 2 roscado interior	1 o 2 uni. Según configuración
2.Empalme giratorio 1/2 NF c/ o' ring	1 uni. Engrasado con Molykote®* para el giro libre durante el tiltaje independiente
3.Tuerca autofrenante 3/8NF	2 uni.
4.Rótula hembra 1/2NF galvanizada	2 uni.
5.Regulador 1/2NF x 140	2 uni. Engrasar las 2 roscas con Molykote®*
6.Tuerca inox 1/2NF	3 o 4 uni. Según configuración
7.Bulón 3/8 NF x 1 3/4 acero zincado	2 uni.
8.Tuerca inox 3/8NF	2 uni.

Torque de ajuste para tuercas y bulones

3/8NF: 3 a 3,5 Kgm (30 a 35 Nm)
1/2NF: 8 a 9 Kgm (80 a 90 Nm)



PARA SER INSTALADO POR PERSONAL IDÓNEO

FAYVA SRL
CNEL CASTILLO 253
BOULOGNE (1609)
BUENOS AIRES - ARGENTINA
E-mail: info@fayvasrl.com.ar
www.fayvasrl.com.ar

IT-162 Rev.:00 Fecha: 17/07/26

Todo bajo control.

INSTRUCCIONES PARA EL MONTAJE DE LA RÓTULA AL BRAZO DEL MOTOR O TIMÓN

ANEXO 1

- Previo al montaje, engrasar las roscas. Esto facilita un futuro desmontaje.

- Una vez posicionada la rótula a la distancia correspondiente sobre la varilla de ½ o el regulador, ajustar la contratuerca de ½ NF observando que el punto de engrase de la rótula sea accesible.

- Enroscar el bulón de 3/8 NF al brazo del motor o timón, verificando que la arandela cónica de seguridad quede en la posición como se ve en las Figuras 1 y 2.

- **Si esta arandela no se instala según lo indicado, caducará la garantía.**

- Ajustar el bulón de 3/8 NF sobre el brazo del motor o timón, con un torque entre 30 y 35 Nm. Luego, ajustar la contratuerca de 3/8 NF con freno de nylon con el mismo torque.

- **Verificar que las diversas posiciones o inclinaciones del motor no excedan el ángulo de inclinación que permite la rótula (15º). Si se excede este ángulo, puede dañarse la rótula provocando un posible accidente con daños materiales y lesiones graves a las personas.**

- Lubricar periódicamente la rótula a través del pico engrasador que debe quedar en una posición accesible luego del montaje. También verificar el ajuste de todos los bulones y tuercas.

FAYVA SRL
CNEL CASTILLO 253
BOULOGNE (1609)
BUENOS AIRES - ARGENTINA
E-mail: info@fayvasrl.com.ar
www.fayvasrl.com.ar

FAYVA SRL Septiembre -2026

PARA SER INSTALADO POR PERSONAL IDÓNEO

FAYA
Todo bajo control.

FIGURA 1

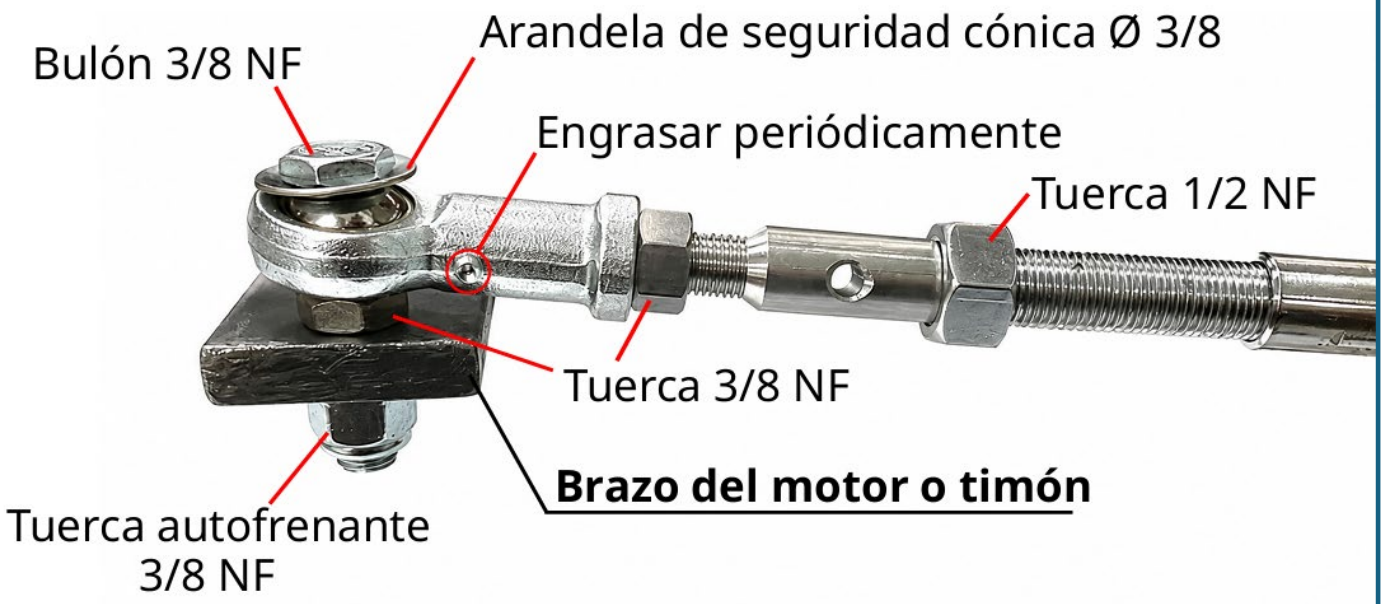


FIGURA 2



PARA SER INSTALADO POR PERSONAL IDÓNEO