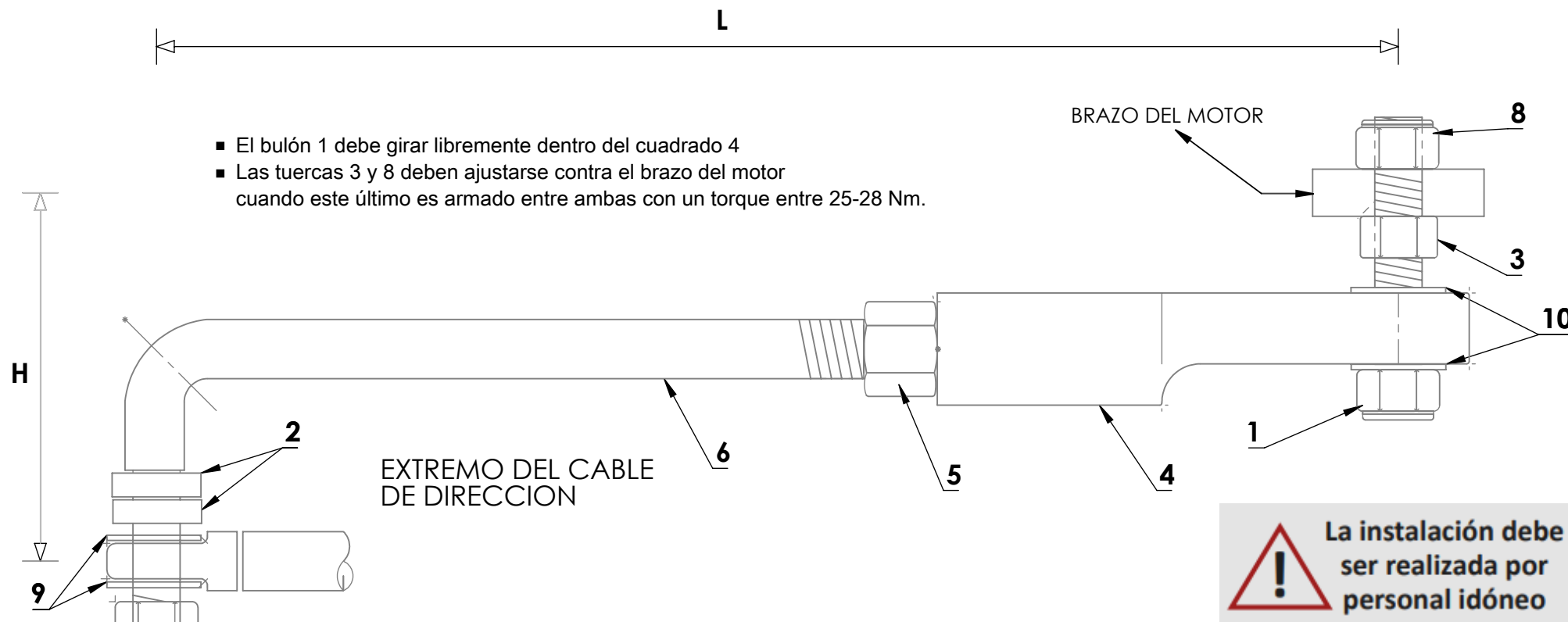


Todo bajo control.



- El bulón 1 debe girar libremente dentro del cuadrado 4
- Las tuercas 3 y 8 deben ajustarse contra el brazo del motor cuando este último es armado entre ambas con un torque entre 25-28 Nm.

Tuerca 7 debe ajustarse a tope y luego desenroscarla 1/4 de vuelta para permitir el libre movimiento de la barra 6 dentro del extremo del cable.

L: MAXIMA 285 mm
L: minima 265 mm
H: MAXIMA 60 mm
H: minima 45 mm

NOTA: H varia según la posición de las ARANDELAS 2 y la TUERCA 3
Recuerde engrasar las roscas ya que facilitara el arme y eventual desarme.

- | | |
|--|-----------|
| 1- AD 1102 BULON ACERO 3/8 NF X 1"3/4 | / Cant. 1 |
| 2- AD1503 ARANDELA 3/8 ESP. 4 INOX. 5/8 EXT. | / Cant. 2 |
| 3- AD 1104 TUERCA 3/8 NF | / Cant. 1 |
| 4- AD 1501 CUADRADO DE BRONCE ROSCA 1/2NF | / Cant. 1 |
| 5- AD 1304 TUERCA 1/2 NF | / Cant. 1 |
| 6- AD 1301 BARRA DOBLADA | / Cant. 1 |
| 7 y 8- AD 1103 TUERCA AUTOFRENANTE 3/8 NF | / Cant. 2 |
| 9 y 10 - AD 1105 ARANDELA 3/8 FINA ØEXT. 18 | / Can. 4 |