

INSTRUCCIONES DE MONTAJE AD 1400: BARRA DE UNIÓN DE MOTORES

Este es un kit "personalizado" y debe ser instalado POR UN EXPERTO Mecánico Naval.

ADVERTENCIA

LEA ESTAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMIENZAR CON LA INSTALACIÓN.

LA FALTA DE SEGUIMIENTO DE ESTAS INSTRUCCIONES O UN MONTAJE INCORRECTO PODRÍA RESULTAR UNA FALLA EN LA DIRECCIÓN CON LESIONES PERSONALES POSTERIORES Y DAÑOS A LA PROPIEDAD.

PARA OBTENER EL MEJOR RENDIMIENTO DE DIRECCIÓN, EL MOTOR FUERA DE BORDA O DENTRO FUERA DEBE SER INSTALADO Y LUBRICADO Y EL TRIM TAB AJUSTADO DE ACUERDO CON LAS INDICACIONES DEL FABRICANTE DEL MOTOR Y CON LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE DE LA EMBARCACIÓN.

CORROBORE EL CONTENIDO DE ESTE KIT CONTRA LA LISTA DE PIEZAS QUE ESTA EN LA HOJA DE INSTRUCCIONES. USE PIEZAS SUMINISTRADAS SOLO COMO SE INSTRUYE EN ESTA HOJA.

NO SUSTITUIR PARTES DE SUS COMPONENTES DE OTROS FABRICANTES DE DIRECCIÓN, DEBIDO A QUE PUEDEN CAUSAR PELIGRO DE SEGURIDAD DE LA QUE FAYVA SRL NO PUEDE ACEPTAR RESPONSABILIDAD.

PREPARACIÓN PARA LA INSTALACIÓN

1. Los motores fuera de borda deben estar instalados y colocados entre centros de acuerdo con las instrucciones del fabricante del motor y las normas de seguridad de ABYC para embarcaciones pequeñas.
2. Coloque ambos motores en una posición de punto muerto y adáptelos para cualquier entrada o salida de acuerdo con las instrucciones del fabricante del motor. Mida la distancia del centro al centro entre los agujeros en los brazos del motor. Ajuste la barra con los reguladores para llegar a la longitud apropiada de la barra de unión de motores.

MONTAJE DE LA BARRA DE UNIÓN DE MOTORES

1. Remítase a la Figura 2. Enrosque en cada regulador una tuerca hexagonal de 1/2 NF (ítem 4) y una tuerca hexagonal de 3/8 NF (ítem 5). Enrosque cada regulador en los extremos del caño de la barra de unión (ítem 1). Enrosque las rótulas en cada extremo de los reguladores (ítem 2), luego retroceda igualmente hasta que los agujeros en el extremo de la rótula se alineen con el orificio de fijación del brazo del motor.

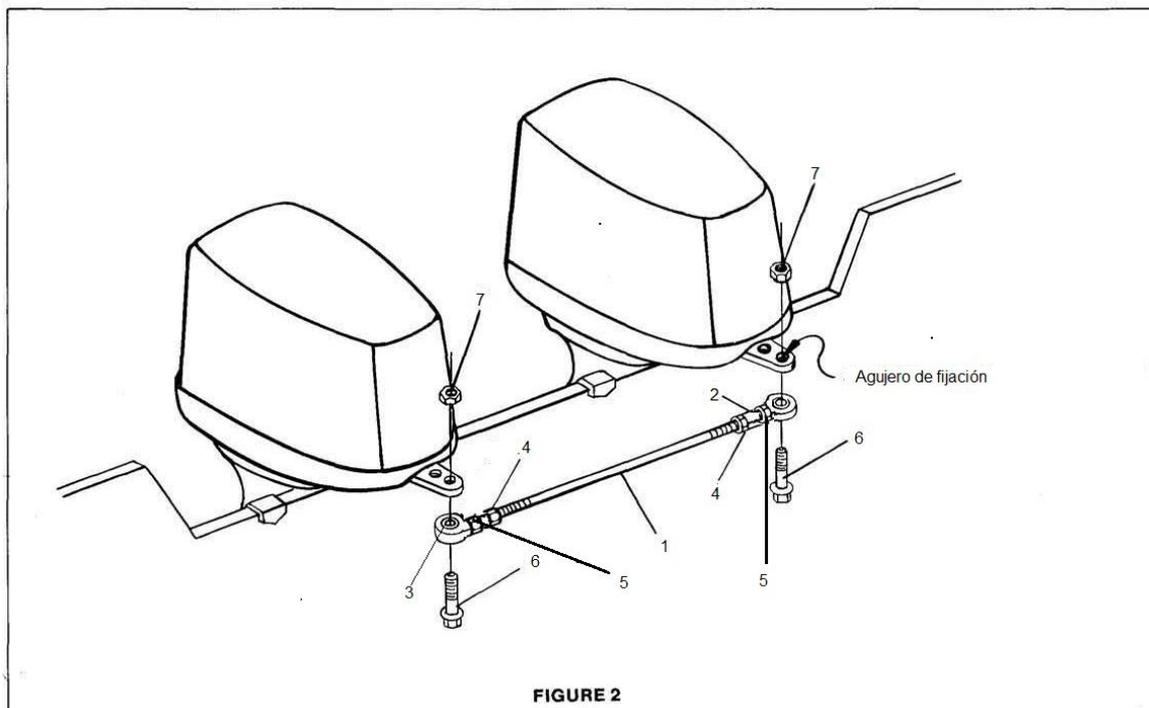
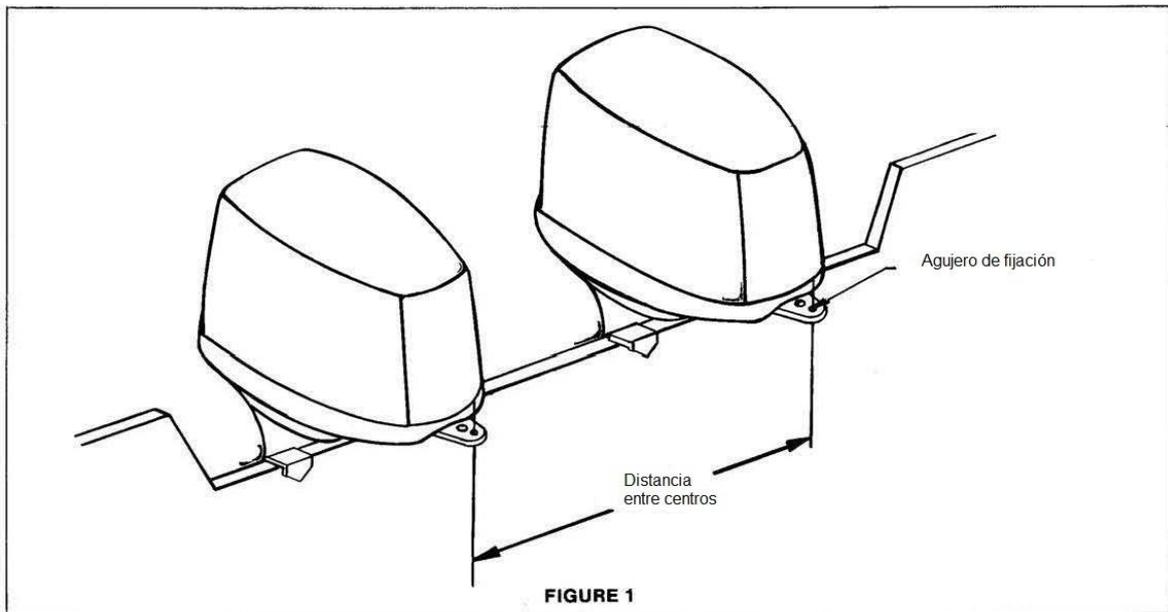
PRECAUCIÓN: Cada rosca de unión debe estar enroscada como mínimo en un largo igual a su diámetro.

2. Ajuste las tuercas hexagonales contra los extremos del caño y la rótula, luego agarre el extremo de la barra con una prensa de banco o una herramienta similar, apriete las tuercas hexagonales de forma segura contra los extremos de la rótula y el caño para evitar que se desenrosque.



Todo bajo control.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE AD 1400: BARRA DE UNIÓN DE MOTORES



ADVERTENCIA

Al apretar las tuercas hexagonales, los extremos de la rótula deben mantenerse en un plano paralelo para permitir un pivoteo máximo durante la inclinación y rotación independientes de los motores.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE AD 1400: BARRA DE UNIÓN DE MOTORES

INSTALACIÓN DE ENSAMBLAJE DE LA BARRA DE ACOPLAMIENTO

1. Coloque el conjunto de barra de unión en posición debajo de los brazos del timón y como se muestra en la Figura 2. Los brazos del timón tiene al menos dos orificios de fijación generalmente, el ensamblaje de la barra de unión debe ser montado en los agujeros externos. Los agujeros internos (lo más cercano motor) son para el enlace del cable de dirección.

2. Instale el bulón (ítem 6) hacia arriba a través del ojal de la rótula como se muestra, coloque la contratuerca y enrosque el bulón en el agujero del brazo del motor. Enrosque las contratuercas (ítem 7) y apriete a 200 kilográmetros como mínimo. NO EXCEDAS 250 KILOGRÁMETROS

La instalación está completa.

Opere cada motor de forma independiente a través de la inclinación y el rango de giro para garantizar que no se produzcan interferencias.

ADVERTENCIA

LA EMBARCACION DEBE SER OPERADA CON PRECAUCIÓN HASTA QUE EL SISTEMA DE DIRECCIÓN HAYA SIDO RE CHEQUEADO Y ASEGURAR LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN. HECHO ESTO LA INSTALACIÓN ES CORRECTA Y HA SIDO COMPLETADA.

NOTAS DE MANTENIMIENTO

1. DESPUÉS DE ALGUNAS HORAS DE FUNCIONAMIENTO SIGUIENTES A LA INSTALACIÓN DE ESTE KIT Y PERIÓDICAMENTE DESPUÉS, REVISE EL TORQUE TODAS LAS FIJACIONES Y CHEQUEE EL SISTEMA DE DIRECCIÓN PARA LA SEGURIDAD Y LA INTEGRIDAD

ADVERTENCIA

SI SE AFLOJA O SEPARA UNO O MÁS DE LAS FIJACIONES PUEDEN CAUSAR UN FALLO DEL SISTEMA DE DIRECCIÓN, RESULTANDO DAÑOS EN LA PROPIEDAD Y LESIÓN PERSONAL.

2. INSPECCIONE PERIÓDICAMENTE LA CORROSIÓN. TODAS LAS PIEZAS METÁLICAS CUMPLEN ESPECIFICACIONES APLICABLES PARA LA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. SIN EMBARGO, CON UNA OPERACIÓN EXTENDIDA BAJO CONDICIONES EXTREMAS LA CORROSIÓN PUEDE OCURRIR Y LAS PIEZAS AFECTADAS DEBEN SER REEMPLAZADAS.

LISTADO DE PIEZAS

Ítems	Descripción	Cantidad
1	Caño Roscado	1
2	Regulador	2
3	Rótula 3/8	2
4	Tuerca de 1/2 NF	2
5	Tuerca de 3/8 NF	4
6	Bulón de 3/8 x 1 1/2 NF	2
7	Tuerca 3/8 autofrenante NF	2

Herramientas necesarias para la instalación (no provistas)

Llave de 9/16

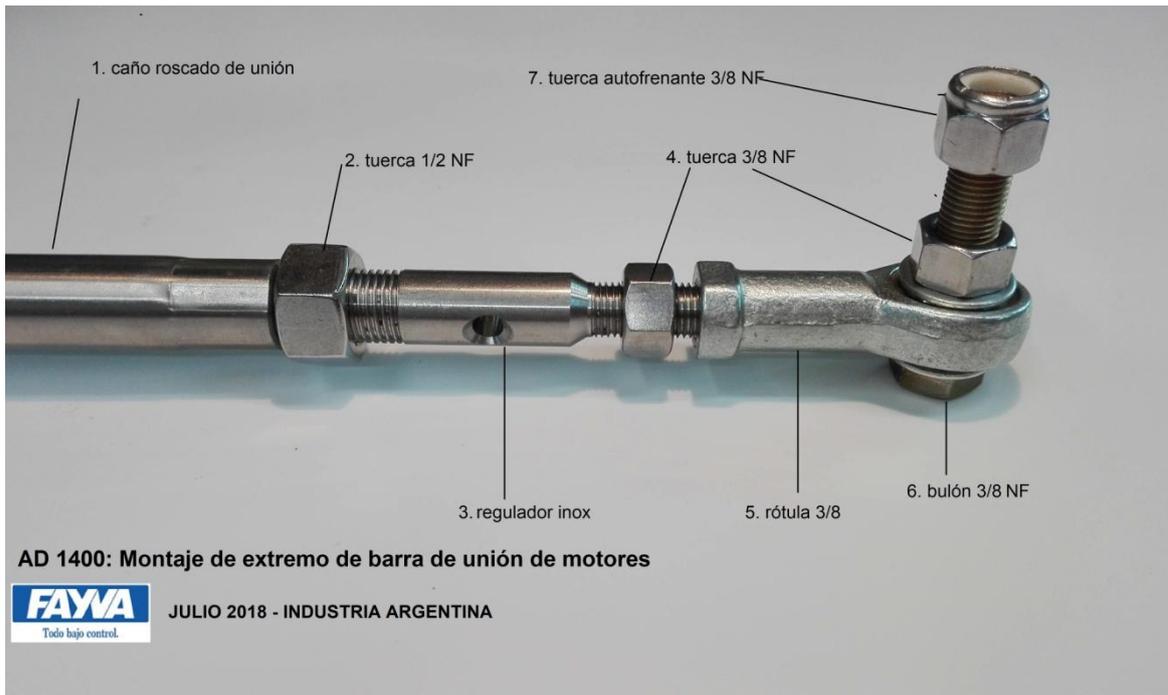
Llave de 1/2

Llave de 3/4



Todo bajo control.

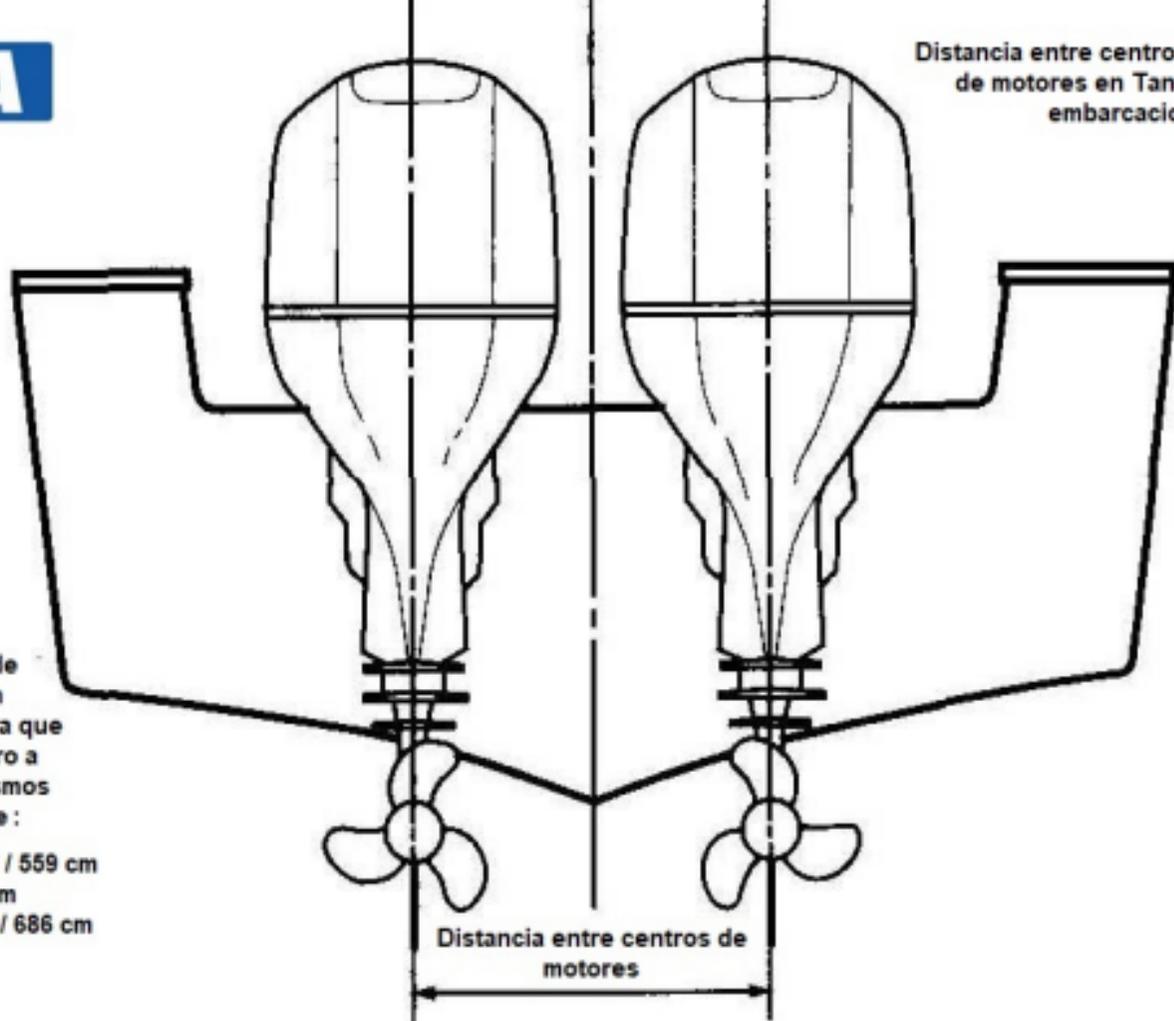
INSTRUCCIONES DE MONTAJE AD 1400: BARRA DE UNIÓN DE MOTORES



FAYNA

Todo bajo control.

Distancia entre centros de motores para instalación de motores en Tandem de fuera de borda en embarcaciones con casco en V



Los motores fuera de borda dobles deben instalarse de manera que la distancia de centro a centro entre los mismos sea de un mínimo de:

2 y 3 cilindros = 22" / 559 cm

V4-V6 = 26" / 660 mm

V6 4 tiempos = 27" / 686 cm

Distancia entre centros de motores

Agosto 2018